

Heat in Heart

CORPORATE GUIDE 会社案内

Showa Manufacturing's sincere passion for manufacturing,
born at the time of its founding, is alive in our lives today.

We learn from the knowledge of our predecessors,
nurture new human resources to pass on the power we have
accumulated to the next generation, and contribute to society.

That's the essence of Showa Manufacturing.

Heat in Heart

We will take a new step toward a higher summit with passion in our hearts.

SHOWA

情熱で拓く。誠実で応える。

人が動けば、熱が生じる。

目の前が未知の荒野でも、険しい山であろうとも、

前に進もうと全力をふり絞る。

そういう人間がいる現場は、熱い。

我々の歴史は「熱」技術への挑戦から始まった。

熱を理解し、いかに制し、活かすか。

闘いには己の熱意が試される。

冷めれば閉ざされる厳しい道を、ただひたむきに切り拓いてきた。

“Heat in Heart”

その仕事に「情熱」はあるか、「誠実」であるか。

新たな時代の命題を前に我々は自問自答を繰り返し、前に進む。

昭和鉄工の鼓動は、今日も熱い。

Heat in Heart



Open with passion. Respond with sincerity.
Taking on new challenges as a pioneer in
“Made in Japan” products.

Showa Manufacturing Co., Ltd., was established in 1883 in Fukuoka. Since its establishment, the company has been a leader in the modern manufacturing industry in Japan, launching numerous masterpieces of domestically produced boilers. Since then, over the course of our long history, we have developed a variety of products and businesses based on thermal technology throughout Japan. Traditional heat and hot water supply equipment, energy-efficient air conditioning equipment, electric furnaces supporting advanced industries, cast landscape products and industrial parts, and maintenance services for our products. All these products have been built up through faithful manufacturing while boldly challenging the needs of the times. As a pioneer in “Made in Japan”, we aim to become a company that is needed for a new era and society.

Message from the Chairman

ものづくりの熱きDNAを胸に、次代へ

昭和鉄工の創業は明治16年。わが国が欧米諸国に肩を並べるべく国力増強に努めた近代日本産業の黎明期です。前身にあたる「斎藤製作所」を創業した斎藤一は医療現場の環境改善のために、当時は輸入品に限られていたラジエーター等の暖房器具の開発に着手し、やがて輸入品を駆逐するほど高品質な国産ボイラーを世に送り出しました。一の甥にあたる斎藤省三は業界の向上と発展のため、現在の空気調和・衛生工学会である暖房冷蔵協会を設立。そして二代目社長の飯田久次郎は、平成の熊本地震でも崩れなかった熊本城飯田丸五階櫓の建造に携わった飯田覚兵衛直景の子孫に当たります。彼らに共通するのは、利己を顧みない利他の精神。「会社とは社会の公器であらねばならない」という想いです。何よりも、世のため、人のために優先した誠実なものづくりは、やがて世界に誇るMADE IN JAPANの製品へと結実し、現在の昭和鉄工の礎を成したのです。

創業時に確立した昭和鉄工の誠実なものづくりの熱きDNAは、現代を生きる私達の中にも息づいています。先人の知見に学び、蓄えてきた力を次代へと受け渡すべく新たな人材を育て、社会に貢献してこそ「ものづくりの昭和鉄工」です。

“Heat in Heart”熱い想いを胸に、より高い山頂を目指して新たな一歩を踏み出します。

代表取締役会長

福田 俊仁

Message from the President

伝統と革新の土壤に稔る 新しき昭和鉄工

「すなわち会社は農場である」。この一節から始まる「会社農場論」は、戦後間もない頃の当社が掲げた経営理念です。要約すると、経営者と従業員が一体となり、よい種を蒔き、手入れをし、そこから生まれる豊かな稔りを皆で公平に分け、さらに立派な工場へと育てよう、そうすれば社会貢献ができる、と説いています。この協働・持続可能・社会貢献の考え方は今も当社の根幹であるとともに、会社にとっての「稔り」とは「人財」でもあると教えてくれます。

明治から令和まで5時代を歩み続けてきた昭和鉄工の連綿と続く歴史は、社員一人ひとりがそれぞれの能力を活かし、力を結集してきた成果に他なりません。今、環境問題、少子高齢化、そして新たにコロナ禍という難題が立ちはだかりますが、この高いハードルを越える核となるのもやはり社員の力。私達はデジタル化や全体最適化等による生産性改革を進めるとともに、互いに教え学び合うカリキュラムを通して全社員が成長を共有できる環境づくりと人材育成を目指しています。

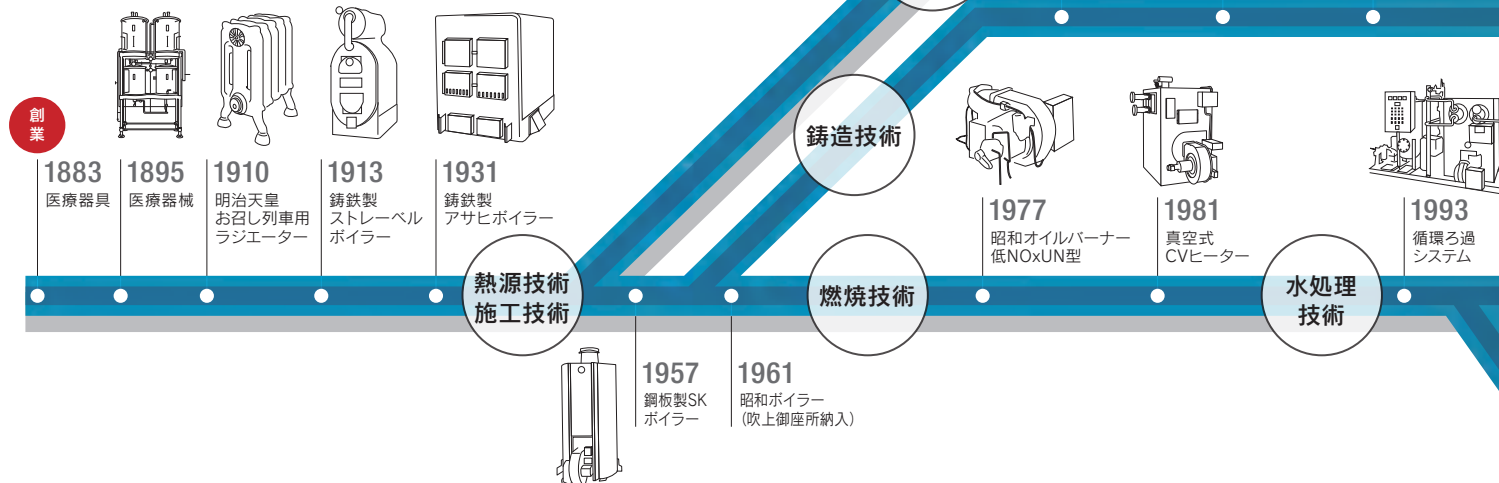
伝統と革新の土壤から生まれる稔りで新たな時代の昭和鉄工を築き上げ、今後も皆様の信頼と時代の要請に全社一丸で応えてまいります。

代表取締役社長

日野 宏昭

技術と事業の系譜

創業を1883(明治16)年に遡る昭和鉄工の歴史は、時代の変化を見つめながら次の時代を先取りする挑戦の歴史です。草創期の医療器械に始まる「熱」を操る技術は、暖房・給湯機器へと引き継がれました。以降、幹から枝葉を伸ばすように、技術と製品群を増やし、それぞれの事業分野で信頼を築いてきました。過去の足跡に安住することなく、新しい飛躍のための挑戦は、これからも続きます。



Historical Heritage

歴史に残るヘリテージ

長い歴史の中で昭和鉄工が世に送り続けてきた数々の製品の中には、年月を経て歴史的価値を見出されたものもあります。そんな昭和鉄工のヘリテージ(遺産)の一部をご紹介します。

明治天皇お召し列車 6号御料車の鋳鉄製ラジエーター



当社の長い歴史と技術力を伝えるシンボルでありながら、社内に当時製作の同型機が2台残るのみで実物を確認するには至っていませんでしたが、2018年に博物館明治村(愛知県犬山市)の協力のもと行われた調査で現存が確認されました。

※明治村にて通常は観覧できませんが、当社ギャラリーに同型機が展示されています。



当社に残る同型機

愛知県博物館明治村に保存展示されている明治天皇お召し列車の客車である6号御料車には、当社前身「斎藤製作所」が1910(明治43)年に納めた鋳鉄製のラジエーターが今も残っています。正面に鋳刻された「SAITOW'S PATENT」の銘は、輸入品の工業製品が全盛だった当時、まだ数少ない国産ラジエーターメーカーとしての誇り。金色に彩色された菊紋や創業者の斎藤一自らがデザインしたとされる鋳刻の花葉は今尚鮮やかで、100年以上の年月を感じさせない保存状態です。時の美術工芸の粋を集めた御料車内装の中にあっても引けを取らない暖房器具です。建築設備技術の進歩、発展における重要な成果として2020年度の建築設備技術遺産に認定されました。



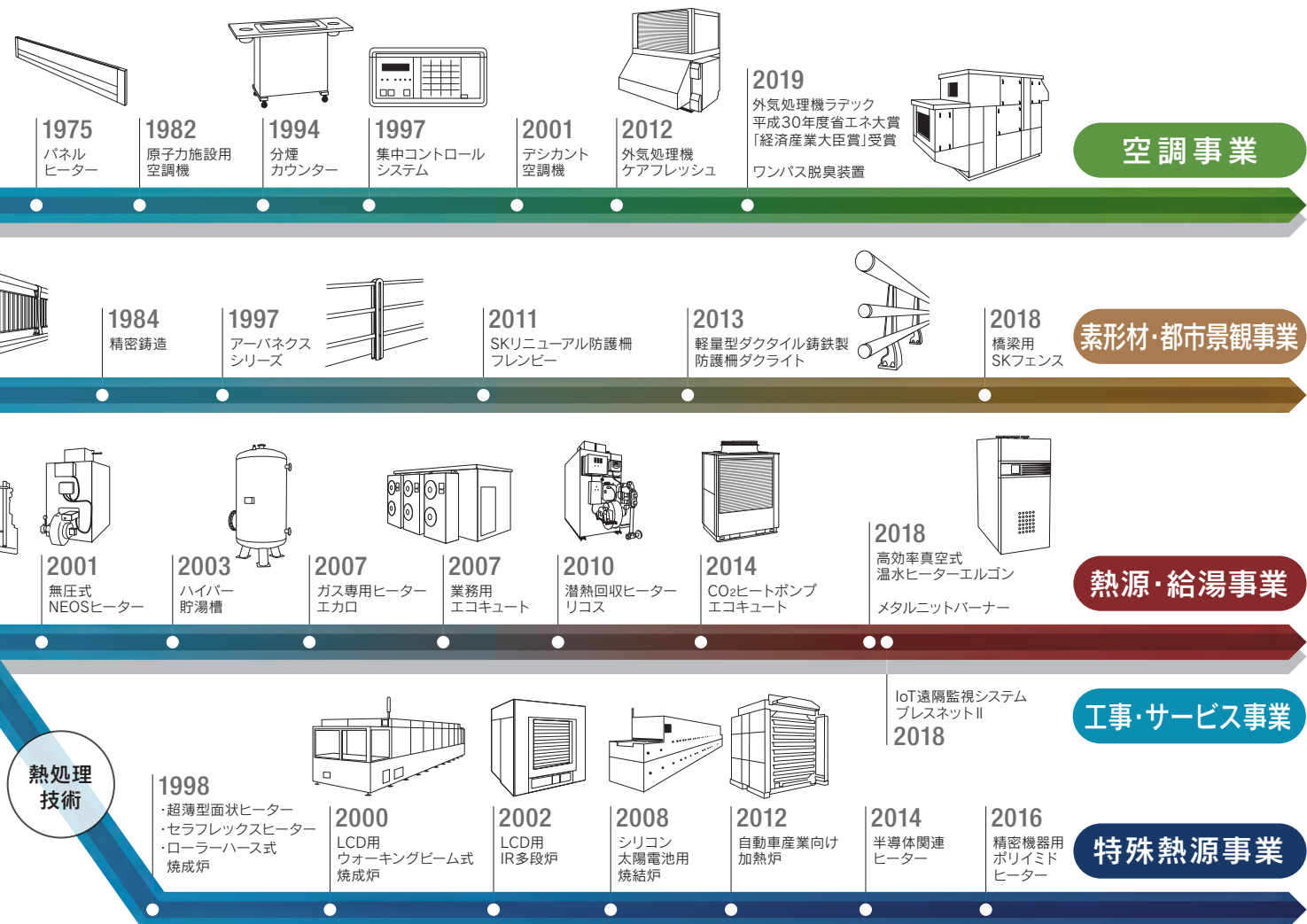
昭和の頃に撮られた
6号御料車



創業者 斎藤 一

WEB SITE ▼





歴史ある小学校に残る昭和初期の石炭焚き鋳鉄製ボイラー



長い歴史を持つ2つの小学校に当社のアサヒボイラーが残っています。1つは滋賀県豊郷町にある国の有形文化財「豊郷小学校旧校舎群」、もう1つは京都市の「正親小学校」です。どちらも戦時の金属供出や解体撤去を逃れて奇跡的に保存されていました。アサヒボイラーは昭和の初頭、市場を席巻していた輸入品を研究して開発された鋳鉄製のセクショナルボイラーで、発売されると瞬間に輸入品を駆逐した傑作機です。暖房機器の国産化という創業者たちの悲願を達成した、当社にとっても記念すべき製品でした。両機とも石炭を炉内に送る自動給炭器を備えており、当時の姿を鮮明に今に伝えてくれます。

※旧豊郷小学校のボイラーは、2019年の建築設備技術遺産に認定されました。
※正親小学校のボイラーは、2020年に回収し、今後当社にて保存展示していきます。

WEB SITE ▼





製造現場の熱き想い、
伝統とともに未来へ。

Heat in Core

熱を精確にコントロールする設備や機械。

それは高度な技術を駆使し得る人類の知恵の結晶だ。

ここに、快適な環境づくりのため、

したたる汗をものともせず

さらなる高みを目指す者たちがいる。

ITやAIが登場し、めざましい進化を遂げる先進の熱源製品にもまた

妥協なきものづくりに取り組む彼らの想い、

つまり「伝統」が息づいている。

長きにわたる研鑽を礎に 進化を続ける伝統のコア技術

国産の給湯・暖房用熱源機器のバイオニアとして幕を開けた昭和鉄工の歴史。

日本近代工業史に名を刻むその熱源技術は、

明治から令和に至る5つの時代を通じて絶えず進化を遂げてきました。

現在は信頼性の高い多様なボイラー・温水ヒーターをはじめ、

省エネを追求したエコキュート、そして貯湯槽・ろ過装置等の周辺設備も充実させ、

総合給湯設備メーカーとしての提案力をますます高めています。

これからも新たな発想で先端の技術を取り入れながら、時代を創っていきます。



真空式温水ヒーター
“エルゴン”

Elgon
Vacuum Type
Hot Water Generator

BOILER / HOT WATER GENERATOR

ボイラー・温水ヒーター

当社は缶体、バーナー、制御装置等を総合的に開発。使用圧力や燃料(ガス・油)、出力、効率など、それぞれタイプの異なる多彩なボイラー・温水ヒーターを取り揃えています。時代のニーズに応じて、近年は省エネ性能や環境性能のアップに注力しています。最新機種では内部構造をブラッシュアップすることで温水ヒーターの高効率化を進め、低NOx化・低騒音化も実現しています。



HOT WATER STORAGE TANK / FILTER

給湯周辺設備(貯湯槽・ろ過装置等)

高温水と冷水が混ざらない画期的な「流動境界貯湯方式」により省スペースで効率的な給湯を可能にする「ハイパー貯湯槽」、ろ過装置や配管の消毒を自動化して管理費と運用のコストダウンを実現する「循環ろ過システム」。ボイラーや温水ヒーターの効率をアップさせ、衛生面を支えるこれらの給湯周辺設備も充実のラインナップ。給湯システム全体で最適化を図ります。

密閉式大容量給湯循環システム採用! SHOWA 業務用 **エコキュート**



ECOCUTE

業務用エコキュート

大気の熱を利用してお湯を沸かす、電気をエネルギー源とする業務用の省エネ給湯機です。自社製のヒートポンプとハイパー貯湯槽を使ったオリジナルシステムにより、業界トップクラスの年間加熱効率を実現。総合力の高い当社だからできる「エコキュート」と「温水ヒーター」を組み合わせたハイブリッドシステムも好評です。

IoT / ICT TECHNOLOGY

伝統の熱源技術と デジタル・情報技術の融合

当社のボイラー・温水ヒーターは全機種に多機能コントローラーを標準搭載。安全性を保つ多彩な自動制御機能の他、IoT・ICTによるデータの蓄積と分析で省エネ診断を行い、施設に合わせて運転の最適化を図ります。新しい時代のニーズに対応するため、今後も熱源機器とデジタル・情報技術の融合を推進します。



多彩な制御運転
現状・実績の見える化

運転実績による省エネ診断

運転の最適化

To the future,
together with the passion and
tradition of manufacturing sites.

Equipment and machinery that precisely control heat. It is the fruit of human wisdom that can make full use of advanced technology. Here, to create a comfortable environment, there are people who aim for higher heights without breaking a sweat. With the advent of IT and AI, their commitment to uncompromising manufacturing of advanced heat source products that are seeing remarkable evolution is alive and well. In other words, it's a commitment to tradition.

Traditional core technologies
that continue to evolve based
on long years of study.

The history of Showa Manufacturing as a pioneer of domestic heat source equipment for hot water supply and heating. Our heat source technology that is making its name in the modern industrial history of Japan has been constantly evolving throughout the five eras from the Meiji to the Reiwa. At present, we are increasing our ability to offer solutions as a comprehensive manufacturer of hot water supply systems by providing a variety of highly reliable boilers and hot water heaters, as well as EcoCute, which aims for energy conservation, and by enhancing peripheral equipment such as hot water storage tanks and filtration equipment. We will continue to create a new era by incorporating cutting-edge technologies with new ideas.

A full-page photograph of four people (three men and one woman) standing in front of a large, open industrial HVAC unit. They are all wearing white shirts and dark trousers, with blue lanyards around their necks. The man on the far left is wearing glasses and holding a black folder. The woman in the center is smiling. The man next to her is covering his mouth with his hand, looking amused. The man on the far right is also smiling. The background shows the interior of the HVAC unit with various pipes and components, and a clear blue sky with some clouds above.

革新の技術を福岡から。
若きエンジニア達の飽く無き挑戦。

Heat in Challenge

逆境は人を試すという。

巨大企業が席卷する空調業界にあって
環境問題という切迫した課題に対峙し、
SHOWAが突破口を開くにはどうすればいいか——。

難題を前に、空調設計チームによる開発プロジェクトが始まった。

信頼し合うメンバー同士、厳しく熱い討議を重ね、

受け継いできた熱回収技術に新たな思想を吹きこむ日々。

そして遂に、我々は勝ち取った。最高の性能と、栄誉を。

逆境は飛躍のバネでもある。次代の新たな柱を築くのは、我々だ。

空調機器事業

省エネからウイルス対策まで 時代のニーズに応え続ける

「室内の温湿度調整」「換気時の外気処理」そして「空気清浄」、
3つの柱で快適な空気環境を創造している空調機器事業。
伝統の熱交換技術に加え、新たな熱回収技術を積極的に取り入れて、
常に化する市場に対応しています。特に環境への負荷軽減が望まれる中、
平成30年度に省エネ大賞最高賞に輝いた「ラデック」をはじめ、
ヒートポンプを用いた昭和鉄工の省エネ外気処理機は高い評価を獲得。
「室内空気環境」の重要性が見直される昨今、機能はさらに進化を続けています。



《納入施設例》JR博多駅・広島平和記念資料館



FAN COIL UNIT / AIR HANDLING UNIT / HEATING RADIATOR

FCU / AHU / 暖房放熱器

1957年の発売開始以来、当社は長年にわたり空調調和製品の開発・製造を続けています。ファンコイルユニット(FCU)では伝統の熱交換技術を用いた多彩なラインナップで、床下から天井裏まで室内の設置環境に合わせた機器を供給しています。エアハンドリングユニット(AHU)では、施設の用途に応じた様々なニーズに対応するため一品一様のオーダーメイド製作に対応しています。また、パネルヒーター・ラジエーター等の暖房専用機器も札幌工場が生産しています。



OUTSIDE AIR CONDITIONING UNIT

外気処理機

エアコンだけでは解決できない空気環境の課題を解決する外気処理機。感染症対策等で「換気」の重要性はさらに増えています。当社では省エネのヒートポンプと様々な熱回収技術を組み合わせた革新的な製品を開発しており、中でも「ラデック」は、独創的な除湿方式と高効率な性能が高く評価され、平成30年度省エネ大賞経済産業大臣賞を獲得、快適なクールビズの実現やZEBへの活用が期待されています。



ヒートポンプ式
リタンエアデシカント
外気処理機「ラデック」



ELECTRONIC AIR CLEANER

空気清浄機

気密性の高い現代の建築空間において、空気環境を健全に保つことも重要なテーマです。当社では長年、電子集じん方式による空気清浄機を製造し、快適な空気環境の提供に取り組んでいます。近年では、望まない受動喫煙を防止する喫煙室向け製品も手掛けており、高い脱臭効率を実現しています。安心・安全な空気環境を提供する新たな技術開発も求められ、大きな飛躍が期待されています。



Innovative technology from Fukuoka.
Young engineers' endlessly take on new challenges.

It is said that adversity tests people.
How can Showa Manufacturing make a breakthrough in the air conditioning industry, where gigantic companies dominate, when faced with pressing environmental challenges?
Faced with this challenge, our development project by the air conditioning design team began its work.
Through intense discussions among the members, who have mutual trust, they continued to infuse new ideas into the heat recovery technology that they had inherited.
And at last they won. The ultimate performance, and honor.
Adversity is also a springboard for a leap forward.
It is up to us to build new pillars for the next generation.

We continue to meet the needs of the times,
from energy conservation to anti-virus measures.

The air conditioning equipment business creates a comfortable air environment based on the three pillars of "indoor temperature and humidity control", "treatment of outside air during ventilation" and "air cleaning".
In addition to traditional heat exchange technology, we are actively adopting new heat recovery technologies to meet the ever-changing needs of the market.
In fiscal 2018, amid demand for a reduced environmental burden, our company won the Energy Conservation Grand Prize and received high praise for our Radek and other energy-saving outdoor air treatment equipment using heat pumps.
As the importance of indoor air environments is reconsidered, device functions continue to evolve.



信頼の最前線は、
我々が守っている。

Heat in Team

どれだけ優れた機械にも予期せぬ不具合は起こる。

我々に入る連絡は、SOSのサイン。

仲間と連携を取り、迅速に現場へ向かう。

トラブルを解決した数だけ製品を深く理解できる。

そして、どれだけ頼りにされているかが分かれると先輩は教えてくれた。

乗り越える案件が困難なほど、強くなる。闘志が湧く。

SHOWAの信頼は、我々が守っている。

「信頼」を最前線で担う メンテナンスソリューション

創業以来、お客様からの信頼を積み重ねてきた昭和鉄工。
その最前線には、自社製品の安全稼働や品質管理を支え、
次のご提案や開発のフィードバックにつなげる、
バイタリティあふれるサービスマンの活躍があります。
全国に広がる自社・協力会社のネットワークにIoTを連動させた
スピーディかつ的確な対応が私達の強み。
お客様に安心とメリットをお届けするメーカーメンテナンスと、
ソリューションで、さらなる信頼獲得を目指していきます。

MAINTENANCE SERVICE

安定的なメンテナンスサービスの提供

日常の運転状況を正しく把握・監視し予防保全することは、運転効率の向上や故障の際の負担軽減につながります。当社では、お客様に長く安心して製品をご愛用頂くためにメーカー保守契約をおすすめしています。担当サービスマンによる中長期的なメンテナンスは、お客様のニーズを正しく把握する上でも重要です。迅速かつ安定的なサービスでお客様の信頼と期待に応えます。



REMOTE MONITORING SERVICE

遠隔監視サービス「プレスネットII」

当社のボイラーや温水ヒーター等の熱源機器はIoT化により遠隔監視が可能です。異常が発生したらインターネット回線で監視センター及び保守管理担当者のパソコンやスマートフォンに直接連絡が入るため、お客様よりも早く初期行動を取ることが可能です。また監視センターではサーバーに蓄積されたデータを管理し、状態の変化を分析。トラブルを未然に防ぎます。IoT、ICT等を活用したサービスを今後も広げていきます。



We are protecting the
front line of trust.

No matter how good a machine is, unexpected failures occur. The contacts we receive are SOS signs. We coordinate with colleagues to get to the site quickly. The depth of one's understanding of a product is proportional to the number of times he has resolved issues. And a senior staff member told us how much they were relying on us. The more difficult the problems you have to overcome the stronger you become. Your fighting spirit surges. We are protecting the trust placed in Showa Manufacturing.

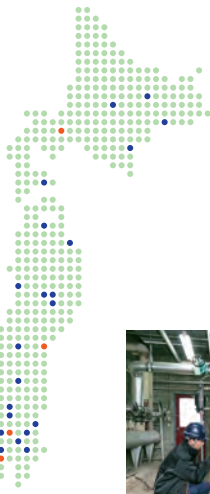
Maintenance solutions with
trust at the forefront.

Showa Manufacturing has been earning the trust of customers since its establishment. At the forefront of this effort is the work of energetic service personnel who support the safe operation and quality control of our products and provide feedback on next proposals and development. Our strength is our ability to respond quickly and accurately by linking the IoT to the nationwide network of our own and partner companies. We aim to earn even more trust through our manufacturer maintenance and solutions that provide customers with peace of mind and benefits.

NETWORK

各部署との連携と 全国ネットワークの構築

営業とサービス部門を一体化して協力体制を強化し、相互の情報を密に共有することにより高いレベルでお客様のご要望にお応えしています。また、技術・製造・品質保証部門と連携を取り、「お客様の声」を設計・生産に活かしています。さらに当社製品の専門技術者の育成に努め、協力会社と共に信頼の全国ネットワークを構築しています。



SHOWA サービスネットワーク
■ メーカー主要拠点 全国10箇所
■ サービス拠点 全国60箇所以上



A male technician wearing a white lab coat, a white hairnet, and a white surgical mask is working in a cleanroom. He is holding a small, black, handheld device with a blue button and a small screen. He is looking down at the device, which is emitting a bright orange-red light. The background is a cleanroom with various pieces of equipment and a white wall.

ミクロな世界から
マクロな可能性を生む。

Heat in Micro

外界の喧騒を遮るクリーンルーム。

集中する視線の先は、わずか数ミクロンの世界。

最新の微細加工技術で造る最先端の発熱体は、

高度で複雑な現代の暮らしや製造現場を

より軽く、より薄く、より速く、様々な形で支えている。

サイズはミクロだが、スケールはマクロ。

まさに今、無限の可能性を手に、我々は新しい時代を創っている。

先端産業を支え 世界市場で展開する発熱デバイス

厚さわずか30ミクロンのステンレス箔ヒーターや

フレキシブルな形状に対応するセラフレックスヒーター。

温度コントロールに優れた高性能電気ヒーターは、小型化・薄型化・省エネ化が進む電化製品や、IT・自動車等先端産業の熱処理設備などに積極的に採用されています。

特に本体設計・製造まで手がける電気炉は様々な形状(枚葉型・トンネル型・箱型・ルツボ型)、様々な温度、残留酸素濃度、ハイクリーンに対応しています。

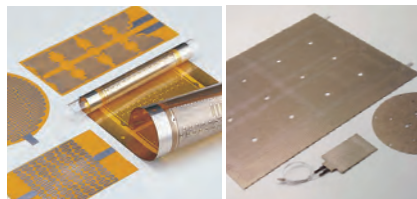
昭和鉄工の実績は業界トップクラスを誇り、需要は世界市場で広がり続けています。



STAINLESS STEEL FOIL HEATER

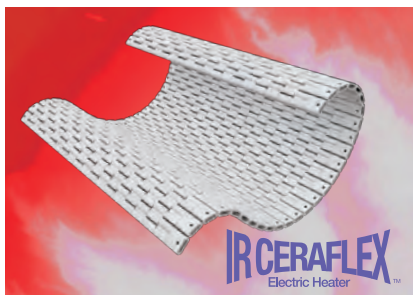
ステンレス箔ヒーター

厚さはわずか30 μ m。当社が独自に開発した特殊なステンレス箔を基材とした超薄型の発熱体です。加熱面積が大きく熱効率に優れており、熱容量が小さく昇降温が速い点もポイントです。発熱パターンを変えることで温度分布の的確なコントロールが可能となり、多様な絶縁体を組み合わせることで家電から熱処理炉まで幅広い用途に展開できます。



ポリイミドヒーター

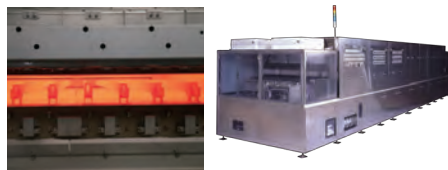
マイカヒーター



CERAFLEX HEATER

セラフレックスヒーター

遠赤外線放射特性の高いセラミック碍子に電熱線を通して編組みした遠赤外線ヒーターです。編組構造のフレキシビリティを活かした自由なサイズ展開、自由な形状が特徴です。使用可能温度は1000 $^{\circ}$ Cに達し、耐久性にも優れています。コイル状ヒーターに比べて高寿命で、熱損失も少なく省エネ性に優れ、金属・ガラス・樹脂等の様々な材質の高温熱処理炉の熱源として採用されています。



炉内の様子

ウォーキングビーム式連続焼成炉



ソーラーパネル用電気炉

ELECTRIC OVEN FOR HEAT TREATMENT

熱処理用電気炉

当社の電気炉は、液晶・有機ELから高張力鋼板などの熱処理で採用され、用途の可能性は無限。「加熱方式」、「製品形状」、「温度」に応じて最適な電気炉を選定し設計提案しています。当社で設計・製造まで手掛けた電気炉は、IT産業や自動車産業など様々な業界、多くの海外工場で活躍しています。



ローラーハース式焼成炉

Creating macro possibilities from the microscopic world.

A clean room that blocks the hustle and bustle of the outside world. The focus is on a world of only a few microns.

The most advanced heating elements, built with the latest microfabrication technology, support today's sophisticated and complex lifestyles and manufacturing sites in a variety of ways, including by being lighter, thinner and faster. The size is micro, but the scale is macro.

Now, grasping infinite possibilities, we are creating a new era.

Heat generating devices supporting advanced industries and developing in the global market.

Stainless steel foil heaters of only a few microns and ceramic flex heaters for flexible shapes.

High-performance electric heaters with excellent temperature control are actively used in electrical appliances that are becoming smaller, thinner and more energy-efficient, as well as in heat treatment equipment for advanced industries such as IT and automobiles.

In particular, our electric furnaces, which we design and manufacture in a wide range of shapes (sheet type, tunnel type, box type, crucible type), offer a wide range of temperatures, residual oxygen concentrations and high cleanliness. Their record is top-class and demand for them continues to expand in the global market.



近代工業鑄物の先駆者として
冷静に、熱くあれ。

Heat in Tradition

ポコッ、ポコッと音を立てる溶鉱炉、弾ける火花。

凄まじい熱を湛えドロドロに溶けた金属は猛獣に似ている。

扱う人間がのぼせ上がってはいけない。

緊張感を忘れず、あくまでも冷静に、

荒ぶる金属の生命を、価値ある形へと昇華させるのだ。

伝統ある鑄造技術は、こうして代々受け継がれてきた。

静かに燃える、職人たちの魂とともに。

素形材事業

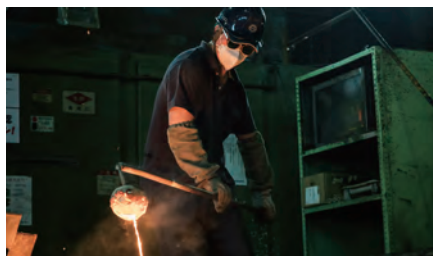
数々のヘリテージが証明する 不変のクオリティ

明治の創業から長きにわたり培ってきた高度な鑄造技術。

この技術を駆使し、昭和鉄工はボイラーや景観材等の自社製品から産業機械部品等の多様な外販製品まで、幅広い製造事業に取り組んでいます。

受け継がれてきた伝統の砂型鑄造と新たな市場を開拓する精密鑄造、そしてそれらを支える最新の加工・検査設備を備え、複雑で難易度の高い形状にも対応。

職人たちが魂を込めて生み出す鑄造製品の確かなクオリティと信頼性は、時代を越えて今も全国に現存する数多くの歴史遺産が証明しています。



SAND MOLD CASTING

砂型鑄造

創業以来、ラジエーターやボイラーなどの自社製品を製造してきた固有技術です。単重700kgまで鑄造可能でダクタイル鑄鉄の他、耐熱・耐摩耗・耐食鋼、NiやCo基合金などの特殊材料にも対応しています。職人の高度な技に現在の先端技術を融合した砂型鑄造品は、発電プラント、建築機械、船舶等、幅広い分野で利用されています。



INVESTMENT CASTING

精密鑄造

ワックス原型を金属に変換するロストワックス精密鑄造。抜き勾配やアンダーカットを考慮する必要がなく、複雑な形状の鑄造に適しています。ワックス成型からモールドイングによる鑄型製作までの一貫ラインで、大型のガスタービンエンジン部材や原子炉部品をはじめ、外販用の様々な精密鑄造品を製造しています。

MACHINING / INSPECTION EQUIPMENT

鑄物の品質を向上させる 機械加工と検査設備

当社ではCAD / CAMによる型の製作から仕上げ加工まで、DNCシステムで完全対応。精度の高い鑄造製品をお届けしています。また、最大荷重30tを誇る万能材料試験機、超音波やX線による深傷試験機、3次元測定器など、多様な検査によって高品質を維持。お客様の信頼にお応えしています。

■主要検査設備

- ・発光分光分析試験機(18元素)
- ・万能材料試験機(最大荷重30t)
- ・CEメーター
- ・金属顕微鏡
- ・実態顕微鏡
- ・超音波肉厚計
- ・マイクロ스코プ
- ・精密万能投影機
- ・ロックウェル硬度計
- ・マイクロビッカース硬度計
- ・静歪測定器
- ・表面粗さ測定器
- ・超音波深傷試験機
- ・磁気深傷試験機
- ・X線深傷試験機
- ・画像解析装置
- ・3次元測定器



As a pioneer of modern industrial casting, we're cool and hot.

A blast furnace making a rattling sound and popping sparks.
Metal that fills the furnace to the brim melted to a syrupy consistency with tremendous heat resembles a wild animal. The people handling it must not lose their heads.
They maintain the proper tension, work calmly and sublimate the life of the rough metal into a valuable shape.
This is how traditional casting techniques have been passed down from generation to generation.
Burning quietly, with the spirit of craftsmen.

Unchanging quality
demonstrated by rich heritage.

Advanced casting technology that has been cultivated for a long time, since the establishment of the Meiji era. Using this technology, Showa Manufacturing is involved in a wide range of manufacturing operations, from its own products such as boilers and landscape materials to various direct-sales products such as industrial machinery parts.
We have been entrusted with traditional sand mold casting, precision casting to develop new markets, and the latest processing and inspection equipment to support them, so we can handle complex and difficult shapes.
The solid quality and reliability of the cast products that craftsmen make with all their heart are attested to by the many historical relics that have survived through the ages and still exist all over Japan.

A photograph of two men standing on a bridge with a blue metal railing. The man on the left is wearing a white shirt and glasses, leaning on the railing. The man on the right is wearing a grey jacket and holding a color chart. They are both looking at each other. In the background, there are green trees and a red brick building.

在るべきデザインは、
都市が教えてくれる。

Heat in Design

真に美しいものは、さりげない。

人々が気づかないほど周囲に溶け込み、そこに在る。

都市を彩り、人々の安全を守る、

優れた景観デザインは街や人との「調和」にあると、ここで学んだ。

だから私は今日も街に出る。風や光を感じながら道を歩く。

時代が変わってもなおそこに泰然として在り続ける、

真に美しいデザインのヒントを求めて、どこまでも。



美しく安全な都市に 生き続けているデザイン

ボイラー製造で培った鋳造技術を活かし、
橋梁・街路の防護柵や公園等のストリートファニチャー、装飾建築金物等、
様々な景観製品を手掛けています。
長年多くの景観賞やグッドデザイン賞に挑戦・受賞を果たす中で、
私達のデザインマインドは深く醸成されました。現在主力として展開する防護柵製品は、
性能の信頼性に加え、お客様の要望に合わせた提案力も高い評価を獲得。
全国の拠点整備にも数多く採用され、記憶に残る風景の一部となっています。



GUARD FENCE FOR BRIDGE
橋梁用防護柵

欄干、高欄とも呼ばれる橋梁用の防護柵を設計・製造しています。JIS認証工場における厳しい品質管理の下、伝統の鋳造技術と最新の加工技術によって作り出されるダクタイル鋳鉄の製品は、安全性・耐候性で高い評価をいただいています。鋼製タイプもラインナップして、新設・リニューアル等、用途に応じて最適な機種を提案しています。



STREET FENCE
街路柵(アーバネクスシリーズ)

発売以来デザインの的にもコスト的にも他の追随を許さない街路柵「アーバネクスシリーズ」。「街路のオープン化を実現する開放性の高い防護柵」をコンセプトに開発した同シリーズは、防護柵として初のグッドデザイン金賞をはじめ数々のデザイン賞を獲得しました。伝統の材料である鋳鉄に高い機能性を付加させた革新的なデザインは、設計者から高い評価を得て、全国の景観整備に数多く採用されています。

1991年 福岡プロムナード天神・中洲地区	都市景観大賞受賞
1992年 唐津市内地及び東唐津地区(舞鶴橋)	都市景観大賞受賞
1997年 アーバネクス FTタイプ	グッドデザイン金賞
1997年 アーバネクス SPシリーズ	グッドデザイン選定
1998年 アーバネクス GFシリーズ	グッドデザイン賞

1999年 アーバネクス 防護柵FSタイプ	グッドデザイン賞
1999年 佐賀駅末次線(くすの栄橋)地区	都市景観大賞受賞
2003年 西中島橋景観デザイン	グッドデザイン賞
2004年 アーバネクス 防護柵FFタイプ	グッドデザイン賞
2009年 アーバネクス FOタイプ	福岡産業デザイン奨励賞

ARCHITECTURAL HARDWARE 公園・建築関連

1976年に開業した福岡市・天神地下街の小天井を覆う鋳物パネルも当社の製品です。施主・設計者の意向を踏まえながら、数多くの難題をクリアして完成した小天井は福岡のシンボルの一つにもなっています。この経験を活かして、ビルファサード等の建築金物や公園・街路の照明灯・サイン等のストリートファニチャーなど幅広く展開しています。



DESIGN MIND デザイン性の追求

都市景観事業が提供する景観材は、一度設置されるとその街の景観の一要素として、数十年から長いものでは百年以上もそこに在り続けることとなります。都市景観の未来を担う企業として、それぞれの街や地域の品格にふさわしいデザイン品質を追求しています。強度や安全性をクリアするのはもちろん、街の景観と美しく調和し、都市そのものの魅力を高めるようなデザインを完成させてこそ、社会的な責任を果たせると考えます。また、デザイン性への尺度が独り善がりに陥らないよう、第三者の評価を仰ぐ機会も重視。1991年より積極的に様々なデザイン賞に挑戦しています。



納入実績紹介サイト▶



A city will tell you what design to have.

Things that are truly beautiful are subtle.
They blend into their surroundings so much that people don't notice them.
We learned here that excellent landscape design that colors the city and protects the safety of people consists of harmony between the city and people.
So we will go to the city today too.
We will walk along a road feeling wind and light.
We'll go as far as necessary looking for a hint to a truly beautiful design that will remain there even as times change.

A design that lives on in a beautiful and safe city.

Utilizing casting technology cultivated in boiler manufacturing, we produce a variety of landscape products, such as fences to protect bridges and streets, street furniture for parks and the like, and decorative architectural hardware.
Our design mindset has been deeply nurtured over the years by attempting to win and winning many landscape and good design awards.
Our current mainstay protective fence products are highly rated for their reliability in performance as well as for our ability to propose designs for them that meet customer needs.
They have been adopted in many locations throughout Japan and are part of memorable landscapes.

CSR Corporate Social Responsibility

地域とともに、世界とともに、 よりよい未来の構築を目指しています。

地球環境に配慮した自社製品の開発・製造から、
地域の発展をサポートする社会貢献活動まで。
昭和鉄工は世界基準の目標を掲げ、よりよい社会、
よりよい未来の構築に向けて、様々な企業活動に取り組んでいます。



本社・宇美工場のある福岡県糟屋郡宇美町

ACTION FOR SDGs

SDGsへの取り組み

2015年9月の国連サミットで採択された
持続可能な開発目標・SDGs。昭和鉄工は
この趣旨に賛同し、具体的行動により目標
達成を目指しています。



2015年に公表されたSDGsには、それまで昭和鉄工が定めてきた企業方針・経営方針と重なる項目が多く見受けられました。現在SDGsが掲げる17ゴールのうち10ゴールの達成を目指しています。中でも環境にやさしく持続可能な未来に貢献する製品の開発や、責任と信頼あるものづくり企画は、当社の本分であり、責務。熱源事業では温室効果ガスの削減やNOx値の低減に貢献し、空調事業が開発した高効率の外気処理機は国内でも高い評価を獲得しています。また、SDGsが掲げる差別や不正のない企業活動や、働き甲斐のある労働環境の整備にも強く共感し、社内に「女性活躍推進委員会」を設置するなどジェンダー平等の実現にも取り組んでいます。

SOCIAL CONTRIBUTION ACTIVITIES

社会貢献活動

地域の皆様に感謝を込めて、昭和鉄工では自社で有する施設やグラウンドを地元の方々の集いの場や、少年野球の練習場として提供しています。また、誰もがいきいきと働き暮らせる社会の実現に向けて、障がい者の方々に、手作りお菓子販売の場を定期的に設けています。



Group Network

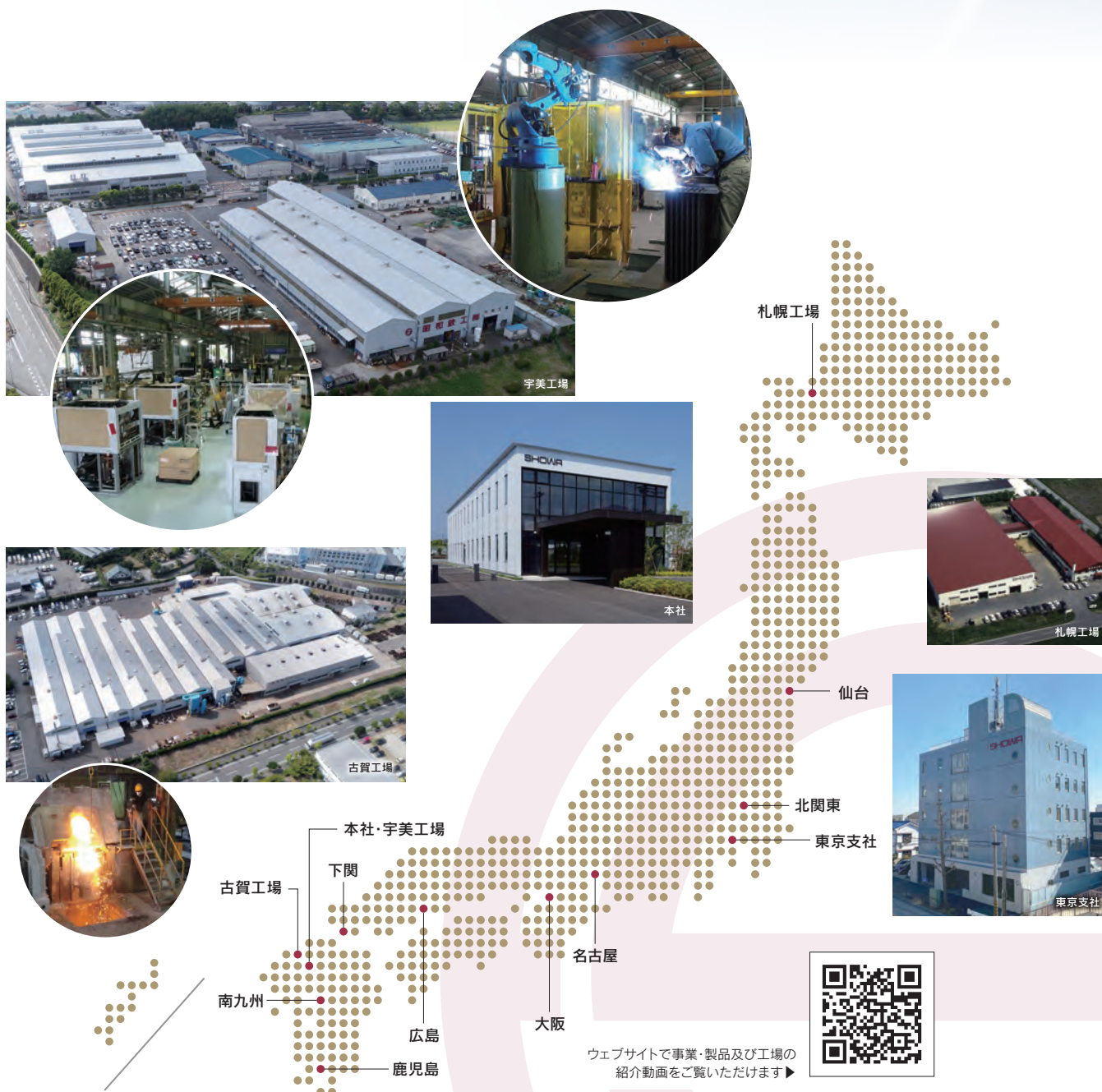
誠実な技術とサービスで、ともに未来へ。 全国に広がるSHOWAのネットワーク。

昭和鉄工の販売・サービスネットワークは全国に広がっています。

製造拠点は福岡の2工場の他、北海道に根ざした暖房機器等の製造工場を有しています。

それぞれの地域でお客様の信頼に応えながら、

さらなる経営基盤の強化と拡大につなげています。



主要拠点／札幌・仙台・北関東・東京・名古屋・大阪・広島・下関・九州・南九州・鹿児島

関係会社／昭和トータルサービス株式会社・大連冰山空調設備有限公司(中国)

昭和鉄工株式会社

Showa Manufacturing Co., Ltd.

■ 本社

〒811-2101
福岡県糟屋郡宇美町宇美3351-8
TEL:092-933-6390 / FAX:092-933-6395

Head Office

3351-8,Umi,Umi-machi,Kasuya-gun,
Fukuoka 811-2101
phone : 092-933-6390 fax : 092-933-6395

■ 東京支社

〒210-0806
川崎市川崎区中島2-2-7
TEL:044-244-9723 / FAX:044-244-9727

Tokyo branch

2-2-7,Nakashima,Kawasaki-ku,kawasaki-shi,
Kanagawa 210-0806
phone : 044-244-9723 fax : 044-244-9727

■ 宇美工場

〒811-2101
福岡県糟屋郡宇美町宇美3351-8
TEL:092-933-6391 / FAX:092-933-6395

Umi Plant

3351-8,Umi,Umi-machi,Kasuya-gun,
Fukuoka 811-2101
phone : 092-933-6391 fax : 092-933-6395

■ 古賀工場

〒811-3136
福岡県古賀市糸ヶ浦52
TEL:092-944-1861 / FAX:092-943-7695

Koga Plant

52,Itogaura,Koga-shi,Fukuoka 811-3136
phone : 092-944-1861 fax : 092-943-7695

■ 札幌工場

〒061-3244
北海道石狩市新港南1-22-37
TEL:0133-64-3676 / FAX:0133-64-2369

Sapporo Plant

1-22-37,Shinkominami,Ishikari-shi,
Hokkaido 061-3244
phone : 0133-64-3676 fax : 0133-64-2369

<https://www.showa.co.jp>



コーポレートサイト



リクルートサイト

Heat in Heart
情熱で拓く、誠実で応える。
SHOWA

**SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS**

昭和鉄工株式会社は持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

202008SS-3000S